





**ЭКЗ. ФОНДА**

Унифицированная форма № КС-2  
 Утверждена постановлением Госкомстата России  
 от 11 ноября 1999 года №100

форма по ОКУД

по ОКПО

по ОКТО

по ОКТО

Код  
0322005

Инвестор -  
 Заказчик ФКР МКД Иркутской области, 664003, г. Иркутск, ул. Грязнова, д. 1. ИНН: 3808233587.

Подрядчик: ООО СК "ПРОФИ", 664002, г. Иркутск, ул. Шпачека, дом 12/8, кв. 4б. ИНН: 3810059706.

Стройка - Многоквартирный жилой дом, расположенный по адресу: Иркутская область, г. Братск, ж/п район. Центральный, ул. Комсомольская, дом 30А

Объект - Ремонт подвальных помещений, относящихся к общему имуществу в многоквартирном доме, в том числе ремонт отмостки.

Вид деятельности по ОКДП		35/A/2021
Договор подряда (контракт)		18 января 2021 года
Дополнительное соглашение		11
дата		30 ноября 2021 года

Номер документа	Дата составления	Отчетный период
1	22.12.2021	с по 10.08.2021 07.10.2021

**АКТ  
 О ПРИЕМКЕ ВЫПОЛНЕННЫХ РАБОТ**

Сметная (договорная) стоимость в соответствии с договором подряда (субподряда):

633 986,40 рублей

№ пп	Обоснование	Наименование	Ед. изм.	Кол.		Сметная стоимость в текущих (прогнозных) ценах, руб.					
				на ед.	всего	на ед.	общая	В том числе		3л/Мех	Мат
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12

**Раздел 1. Ремонт подвала**

Отмостка											
ГЭСНр68-12-4											
Разборка покрытий и оснований: асфальтобетонных с помощью молотков отбойных											
			цел.-ч	243,35	27,07	224,33	6072,61				
			цел.-ч	41,39	4,6						
			цел.-ч	2,14	0,24	1931,02	463,44			463,44	83,83
	1. 91.01.02-004	Автогрейдеры: среднего типа, мощность 99 кВт (135 л.с.)	Маш.час	1,29	0,14	47,75	6,69			6,69	
	2. 91.12.06-012	Рыхлители прицепные (без трактора)	Маш.час	39,25	4,37	697,4	3047,64			3047,64	1136,37
	3. 91.18.01-007	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давлением до 686 кПа (7 ат), производительность до 5 м3/мин	Маш.час	117,75	13,1	131,65	1724,62			1724,62	
	4. 91.21.10-003	Молотки при работе от передвижных компрессорных станций: отбойные пневматические	Маш.час		26,688						
2		Строительный мусор	т								

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
3	ГЭСН01-02-057-02	Разработка грунта вручную в траншеях глубиной до 2 м без креплений с откосами, группа грунтов: 2	100 м3		0,111234	32426,24	3607	3607			
6	ГЭСН08-01-002-02	Затраты труда рабочих (ср 2)	чел.-ч	154	17,13	210,56	3606,89				
		Устройство основания под фундаменты: щебеночного	м3	2,4	11,1234	2120,6	23588	5885	4892	1562	12811
		Затраты труда рабочих (ср 2,5)	чел.час	0,54	26,7	220,45	5886,02				
		Затраты труда машинистов	чел.час	0,08	6,01						
1. 91.06.05-057		Погрузчики однокошковые универсальные фронтальные пневмоколесные, грузоподъемность 3 т	маш.час	0,92	0,89	1069,37	951,74		951,74	231,44	
2. 91.08.09-023		Трамбовки пневматические при работе от: передвижных компрессорных станций	маш.час	0,46	10,23	36,36	371,96		371,96		
3. 91.18.01-007		Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давлением до 686 кПа (7 ат), производительность до 5 м3/мин	маш.час		5,12	697,4	3570,69		3570,69	1331,4	
4. 01.7.03.01-0001		Вода	м3	0,15	1,669	13,89	23,18				23,18
Н, 3	5. ФССЦ-02.2.05.04-0081	Щебень из природного камня для строительных работ марка: 400, фракция 10-20 мм	м3	1,3	14,46	884,34	12787,56				12787,56
7	ГЭСН06-01-001-01	Устройство бетонной подготовки	100 м3		0,111234	445145,35	49515	4216	2126	603	43173
	Применительно										
		Затраты труда рабочих (ср 2)	чел.час	180	20,02	210,56	4215,41				
		Затраты труда машинистов	чел.час	18,13	2,02						
1. 91.05.01-017		Краны башенные, грузоподъемность 8 т	маш.час	18	2	1051,25	2102,5		2102,5	597,7	
2. 91.07.04-002		Вибратор поверхностный	маш.час	48	5,34	2,22	11,85		11,85		
3. 91.14.02-001		Автомобили бортовые, грузоподъемность: до 5 т	маш.час	0,13	0,01	668,23	6,68		6,68	3,49	
4. 01.7.03.01-0001		Вода	м3	0,2	0,0222	13,89	0,31				0,31
5. 01.7.07.12-0024		Пленка полиэтиленовая толщиной: 0,15 мм	м2	250	27,81	12,03	334,55				334,55
Н, 3	6. ФССЦ-04.1.02.01-0005	Бетон мелкозернистый, класс: В12,5 (М150)	м3	102	11,35	3775,67	42853,85				42853,85
9	ГЭСН06-01-015-10	Армирование подстилающих слоев и набетонки	т		0,222468	4698,6	1045	672	81	30	292
	Применительно										
		Затраты труда рабочих (ср 3,3)	чел.час	12,64	2,81	239,08	671,81				
		Затраты труда машинистов	чел.час	0,38	0,08						
1. 91.05.05-014		Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 10 т	маш.час	0,16	0,04	1352,92	54,12		54,12	13,97	
2. 91.14.02-001		Автомобили бортовые, грузоподъемность: до 5 т	маш.час	0,22	0,05	668,23	33,41		33,41	17,47	
3. 08.3.03.04-0012		Проволока светлая диаметром: 1,1 мм	т	0,028	0,0062	46898,33	290,77				290,77
10	ФССЦ-08.1.02.17-0091	Сетка сварная из арматурной проволоки диаметром: 4,0 мм, без покрытия, 100x100 мм	м2		122,3574	85,65	10480				10480
	Прямки										
12	ГЭСН08-02-007-03	Демонтаж металлических решеток	т		0,0252	9279,05	234	200	34	15	
	Применительно										
		Затраты труда рабочих (ср 3,3)	чел.час	33,166	0,84	239,08	200,83				
		Затраты труда машинистов	чел.час	1,743	0,04						
1. 91.05.01-017		Краны башенные, грузоподъемность 8 т	маш.час	0,483	0,01	1051,25	10,51		10,51	2,99	
2. 91.14.02-001		Автомобили бортовые, грузоподъемность: до 5 т	маш.час	1,26	0,03	668,23	20,05		20,05	10,48	
14	ГЭСНм38-01-006-07	Изготовление конструкций: массой до 0,5 т (лазы, продухи,люки из в т.ч. листового материала)	т		0,11442	70044,89	8015	5634	2009	129	372
		Затраты труда рабочих (ср 3,8)	чел.-ч	194	22,2	253,83	5635,03				

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
		Затраты труда машинистов	чел.-ч	4	0,46						
	1. 91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.час	0,5	0,06	1352,92	81,18		81,18	20,96	
	2. 91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.час	1,37	0,16	36,62	5,86		5,86		
	3. 91.14.02-002	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т	маш.час	0,5	0,06	912,09	54,73		54,73	20,96	
	4. 91.17.04-011	Автоматы сварочные номинальным сварочным током 450-1250 А	маш.час	66,3	7,59	210,51	1597,77		1597,77		
	5. 91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.час	1,8	0,21	3,69	0,77		0,77		
	6. 91.21.12-002	Ножницы листовые кривошипные гильотинные	маш.час	2,1	0,24	222,68	53,44		53,44		
	7. 91.21.16-014	Прессы листогибочные кривошипные 1000 кН (100 тс)	маш.час	3	0,34	636,21	216,31		216,31	88,58	
	8. 91.21.22-194	Машины листогибочные специальные (валцы)	маш.час	1,4	0,16	24,2	3,87		3,87		
	9. 01.3.02.08-0001	Кислород газобразный технический	м3	1,1	0,1259	51,22	6,45				6,45
	10. 01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,3	0,0343	52,68	1,81				1,81
	11. 01.7.11.07-0044	Электроды сварочные Э42, диаметр 5 мм	т	0,0476	0,0054	66669,43	360,01				360,01
	15. 08.3.08.02-0082	Сталь угловая равнополочная, марка стали Ст3сп, размером 40x40 мм (0,905*2*12=21,72м, 2,42кг/м	т		0,052562	45247,3	2378				2378
	17. 08.3.12.04-0005	Просечно-вытяжной прокат горячекатаный в листах мерных размеров из стали С235, шириной 600 мм, толщиной 5 мм (1,97м2, вес31,4кг/м2	т		0,061858	46482,99	2875				2875
	20. ГЭСН46-03-013-45	Сверление горизонтальных отверстий в бетонных конструкциях стен перфоратором глубиной 100 мм диаметром: до 20 мм	100 отверстий		0,48	1279,35	614		614		
	21. ФССЦ-01.7.15.02-0002	Затраты труда рабочих (ср 3)	чел.-ч	5,54	2,66	230,93	614,27				
		Анкер-болт для крепления размер 10x100 мм	100 шт		0,48	819,26	393				393
	22. ГЭСН09-06-001-01	Монтаж: конструкций дверей, люков, лазов.	т		0,151127	80428,51	12155		2865		9110
		Затраты труда рабочих (ср 3)	чел.-ч	82,1	12,41	230,93	2865,84				
		Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,22	0,18						
		Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.час	0,49	0,07	1352,92	94,7		94,7	24,45	
	2. 91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.час	0,73	0,11	668,23	73,51		73,51	38,42	
	3. 91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.час	0,7	0,11	3,69	0,41		0,41		
	4. 91.17.04-171	Преобразователи сварочные номинальным сварочным током 315-500 А	маш.час	0,76	0,11	51,14	5,63		5,63		
	5. 01.3.02.08-0001	Кислород газобразный технический	м3	0,5	0,0756	51,22	3,87				3,87
	6. 01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,15	0,0227	52,68	1,2				1,2
	7. 01.7.11.07-0036	Электроды сварочные Э46, диаметр 4 мм	кг	0,7	0,1058	86028,44	9101,81				9101,81
	8. 08.2.02.11-0007	Канат двойной свивки ТК, конструкции 6x19(1+6+12)+1 о.с., оцинкованный, из проволоки марки В, маркировочная группа 1770 н/мм2, диаметр 5,5 мм	10 м	0,0187	0,0028	266,16	0,75				0,75
	23. ГЭСН13-03-002-04	Отрунтовка металлических поверхностей за один раз: грунтовойкой ГФ-021	100 м2		0,074152	2809,07	208		113		92
		Затраты труда рабочих (ср 4,7)	чел.-ч	5,31	0,39	287,4	112,09				
		Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,02							

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
1	1.91.21.01-012	Агрегаты окрасочные высокого давления для окраски поверхностей конструкций, мощность 1 кВт	маш.час	1,12	0,08	16,02	1,28		1,28		
	2.14.4.01.01-0003	Грунтовка: ГФ-021 красно-коричневая	т	0,012	0,0009	79437,23	71,49				71,49
	3.14.5.09.02-0002	Ксилол нефтяной марки А	т	0,002	0,0001	147262,25	14,73				14,73
24	<b>ГЭСН15-04-030-04</b>	Масляная окраска металлических поверхностей: решетки, перелетов, труб диаметром менее 50 мм и т.п., количество окрасок 2	100 м2		0,074152	8741,72	648	630	1		17
		Затраты труда рабочих (ср 3,3)	чел.час	35,53	2,63	239,08	628,78				
		Затраты труда машинистов	чел.час	0,02							
	1.01.7.20.08-0051	Ветошь	кг	0,15	0,0111	58,76	0,65				0,65
	2.14.5.05.02-0001	Олифа натуральная	кг	1,35	0,1001	168,05	16,82				16,82
25	<b>14.4.02.04-0101</b>	Краски для внутренних работ масляные готовые к применению МА-15 БИО	т		0,001	426357,15	426				426
27	<b>ГЭСНм38-01-006-07</b>	Изготовление конструкций: массой до 0,5 т (лазы, продухи, люки из в т.ч. листового материала)	т		0,036707	70044,89	2571	1808	644	42	119
		Затраты труда рабочих (ср 3,8)	чел.-ч	194	7,12	253,83	1807,27				
		Затраты труда машинистов	чел.-ч	4	0,15						
	1.91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.час	0,5	0,02	1352,92	27,06		27,06	6,99	
	2.91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.час	1,37	0,05	36,62	1,83		1,83		
	3.91.14.02-002	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т	маш.час	0,5	0,02	912,09	18,24		18,24	6,99	
	4.91.17.04-011	Автоматы сварочные номинальным сварочным током 450-1250 А	маш.час	66,3	2,43	210,51	511,54		511,54		
	5.91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.час	1,8	0,07	3,69	0,26		0,26		
	6.91.21.12-002	Ножницы листовые кривошипные гильотинные	маш.час	2,1	0,08	222,68	17,81		17,81		
	7.91.21.16-014	Прессы листогибочные кривошипные 1000 кН (100 тс)	маш.час	3	0,11	636,21	69,98		69,98	28,66	
	8.91.21.22-194	Машины листогибочные специальные (валцы)	маш.час	1,4	0,05	24,2	1,21		1,21		
	9.01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	1,1	0,0404	51,22	2,07		2,07		2,07
	10.01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,3	0,011	52,68	0,58		0,58		0,58
	11.01.7.11.07-0044	Электроды сварочные Э42, диаметр 5 мм	т	0,0476	0,0017	66669,43	113,34		113,34		113,34
29	<b>ФССЦ-08.3.05.02-0053</b>	Сталь листовая горячекатаная марки Ст3 толщиной: 2,0 мм, 15,7 кг/м2	т		0,036707	45299,16	1663				1663
32	<b>ГЭСНр56-12-1</b>	Установка дверных приборов: петли (прим)	100 шт		0,24	19167,19	4600	4600			
		Затраты труда рабочих (ср 3)	чел.-ч	83	19,92	230,93	4600,13				
33	<b>01.7.04.09-0012</b>	Петля накладная	шт.		24	54,08	1298				1298
34	<b>ГЭСНр56-12-2</b>	Установка дверных приборов: шпингалеты (прим)	100 шт		0,12	28404,39	3409	3409			
		Затраты труда рабочих (ср 3)	чел.-ч	123	14,76	230,93	3408,53				
35	<b>01.7.04.11-0051</b>	Шпингалеты дверные размером 230x26 мм, оцинкованные или окрашенные	компл.		12	79,04	948				948
36	<b>ГЭСН13-03-002-04</b>	Огрунтовка металлических поверхностей за один раз: грунтовкой ГФ-021	100 м2		0,04776	2809,07	134	73	2		59
		Затраты труда рабочих (ср 4,7)	чел.-ч	5,31	0,25	287,4	71,85				
		Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,02							
	1.91.21.01-012	Агрегаты окрасочные высокого давления для окраски поверхностей конструкций, мощность 1 кВт	маш.час	1,12	0,05	16,02	0,8		0,8		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
	2. 14.4.01.01-0003	Грунтовка: ГФ-021 красно-коричневая	т	0,012	0,0006	79437,23	47,66				47,66
	3. 14.5.09.02-0002	Ксилол нефтяной марки А	т	0,002	0,0001	147262,25	14,73				14,73
37	<b>ГЭСН15-04-030-04</b>	Маסיаная окраска металлических поверхностей: решеток, количество окрасок 2	100 м2		0,04776	20741,41	991	811	1	1	179
		Затраты труда рабочих (ср 3,3)	чел.час	71,06	3,39	239,08	810,48				
		Затраты труда машинистов	чел.час	0,04			0,84				0,84
	1. 01.7.20.08-0051	Ветошь	кг	0,3	0,0143	58,76					
3	2. 14.4.02.04-0004	Краска для наружных работ защитная, марки МА-015	т	0,05	0,0024	65159,31	156,38				156,38
	4. 14.5.05.02-0001	Олифа натуральная	кг	2,7	0,129	168,05	21,68				21,68
Вход в подвал											
38	<b>ГЭСН46-04-002-02</b>	Разборка монолитных перекрытий железобетонных	м3		2,8743	4764,29	13694	8356	4653		685
		Затраты труда рабочих (ср 3,3)	чел.час	12,16	34,95	239,08	8355,85				
	1. 91.17.04-042	Аппарат для газовой сварки и резки	маш.час	2,44	7,01	3,69	25,87		25,87		390,48
	2. 91.18.01-012	Компрессоры передвижные с электродвигателем давлением 600 кПа (6 ат), производительность: до 3,5 м3/мин	маш.час	3,54	10,18	191,44	1948,86		1948,86		294,46
	3. 91.21.10-003	Молотки при работе от передвижных компрессорных станций: отбойные пневматические	маш.час	7,08	20,35	131,65	2679,08		2679,08		
	4. 01.3.02.03-0001	Детитлен газообразный технический	м3	0,26	0,7473	522,52	390,48				
	5. 01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	м3	2	5,749	51,22	294,46				
39		Строительный мусор	т		7,175						
40	<b>ГЭСН46-04-001-04</b> <i>Применительно</i>	Разборка: кирпичных опор	м3		1,2	2492,98	2992	2364	628		
		Затраты труда рабочих (ср 3,3)	чел.час	8,24	9,89	239,08	2364,5				
	1. 91.18.01-012	Компрессоры передвижные с электродвигателем давлением 600 кПа (6 ат), производительность: до 3,5 м3/мин	маш.час	1,15	1,38	191,44	264,19		264,19		
	2. 91.21.10-003	Молотки при работе от передвижных компрессорных станций: отбойные пневматические	маш.час	2,3	2,76	131,65	363,35		363,35		
41		Строительный мусор	т		2,16						
42	<b>ГЭСНм38-01-003-04</b>	Решетчатые конструкции (стойки, опоры, фермы и пр.), сборка с помощью: лебедок ручных (с установкой и снятием их в процессе работы) или вручную (мелких деталей)	т		0,36331	35267,81	12813	11337	897	206	579
		Затраты труда рабочих (ср 4)	чел.час	120	43,6	260,04	11337,74				
		Затраты труда машинистов	чел.час	1,84	0,67						
	1. 91.05.05-014	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность: 10 т	маш.час	0,5	0,18	1352,92	243,53		243,53		62,88
	2. 91.06.03-062	Лебедки электрические тяговыми усилием: до 31,39 кН (3,2 т)	маш.час	1,37	0,5	36,62	18,31		18,31		
	3. 91.14.02-002	Автомобили бортовые, грузоподъемность: до 8 т	маш.час	0,5	0,18	912,09	164,18		164,18		62,88
	4. 91.17.04-042	Аппарат для газовой сварки и резки	маш.час	1	0,36	3,69	1,33		1,33		
	5. 91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.час	30,3	11,01	33,65	370,49		370,49		
	6. 91.21.16-001	Пресс-ножницы комбинированные	маш.час	0,84	0,31	314,45	97,48		97,48		80,61
	7. 01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	м3	2,6	0,9446	51,22	48,38				48,38
	8. 01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,5	0,1817	52,68	9,57				9,57

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
9.01.7.11.07-0044	Электроды диаметром: 5 мм Э42		Т	0,0215	0,0078	66669,43	520,02				520,02
ГЭСН09-01-005-03	Монтаж каркасов : рамных коробчатого сечения		Т		0,346156	23783,21	8233	2058	165	58	6010
	Затраты труда рабочих (ср 4,2)		чел.-ч	22,2	7,68	267,8	2056,7				
	Затраты труда машинистов		чел.-ч	3,85	1,33						
1.91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т		маш.час	0,2	0,07	1352,92	94,7		94,7	24,45	
2.91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т		маш.час	0,28	0,1	668,23	66,82		66,82	34,93	
3.91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки		маш.час	2	0,69	3,69	2,55		2,55		
4.91.17.04-171	Преобразователи сварочные номинальным сварочным током 315-500 А		маш.час	0,25	0,09	51,14	4,6		4,6		
5.01.3.02.08-0001	Кислород, газообразный технический		м3	1,95	0,675	51,22	34,57				34,57
6.01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая		кг	0,59	0,2042	52,68	10,76				10,76
7.01.7.11.07-0036	Электроды сварочные Э46, диаметр 4 мм		кг	0,2	0,0692	86028,44	5953,17				5953,17
8.08.2.02.11-0007	Канат двойной свивки ТК, конструкции 6х19(1+6+12)+1 о.с., оцинкованный, из проволоки марки В, маркировочная группа 1770 н/мм2, диаметр 5,5 мм		10 м	0,0187	0,0065	266,16	1,73				1,73
45 ФССЦ-23.3.08.01-0025	Трубы стальные квадратные (ГОСТ 8639-82) размером: 40х40 мм, толщина стенки 3 мм		м		102,8	148,14	15229				15229
46 ГЭСН13-03-002-04	Огрунтовка металлических поверхностей за один раз:		100 м2		0,16464	2809,07	462	251	6	1	205
	Затраты труда рабочих (ср 4,7)		чел.-ч	5,31	0,87	287,4	250,04				
	Затраты труда машинистов		чел.-ч	0,02							
1.91.21.01-012	Агрегаты окрасочные высокого давления для окраски поверхностей конструкций, мощность 1 кВт		маш.час	1,12	0,18	16,02	2,88		2,88		
2.14.4.01.01-0003	Грунтовка: ГФ-021 красно-коричневая		Т	0,012	0,002	79437,23	158,87				158,87
3.14.5.09.02-0002	Ксилол нефтяной марки А		Т	0,002	0,0003	147262,25	44,18				44,18
47 ГЭСН15-04-030-04	Масляная окраска металлических поверхностей: решеток, количество окрасок 2		100 м2		0,16464	20741,41	3415	2797	4	2	614
	Затраты труда рабочих (ср 3,3)		чел.час	71,06	11,7	239,08	2797,24				
	Затраты труда машинистов		чел.час	0,04	0,01						
1.01.7.20.08-0051	Ветошь		кг	0,3	0,0494	58,76	2,9				2,9
2.14.4.02.04-0004	Краска для наружных работ защитная, марки МА-015		Т	0,05	0,0082	65159,31	534,31				534,31
4.14.5.05.02-0001	Олифа натуральная		кг	2,7	0,4445	168,05	74,7				74,7
49 ГЭСН09-05-001-01	Обшивка стено по готовому металлическому каркасу		100 м2		0,17	8255,71	1403	1325	49	18	29
	Затраты труда рабочих (ср 3,3)		чел.-ч	32,59	5,54	239,08	1324,5				
	Затраты труда машинистов		чел.-ч	0,31	0,05						
1.91.05.05-014	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 10 т		маш.час	0,12	0,02	1352,92	27,06		27,06	6,99	
2.91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность: до 5 т		маш.час	0,19	0,03	668,23	20,05		20,05	10,48	
3.01.7.15.04-0045	Винты самонарезающие: для крепления профилированного настила и панелей к несущим конструкциям		Т	0,0003	0,0001	117032,6	11,7				11,7
4.01.7.15.08-0011	Заклепки комбинированные для соединения профилированного стального настила и разнообразных листовых деталей		Т	0,0003	0,0001	465570,7	46,56				46,56
08.3.09.04-0012	Профнастил оцинкованный с покрытием полиэстер С8-1150-0,7		м2		19,55	344,46	6734				6734



1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
52	ГЭСН09-04-012-01	Установка металлических дверных блоков в готовые проемы Затраты труда рабочих (ср 4,2)	М2		4,4	983,54	4328	2828	559	261	941
		Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,4	10,56	267,8	2827,97				
		Автомобили бортовые, грузоподъемность: до 5 т	чел.-ч	0,17	0,75	668,23	501,17		501,17	261,98	
		Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.час	0,4	1,76	33,65	59,22		59,22		
		3. 01.7.11.07-0032	Т	0,0001	0,0004	68363,92	27,35				27,35
		4. 08.4.01.02-0011	Т	0,003	0,0132	57664,96	761,18				761,18
		Детали закладные и накладные изготовленные: без применения сварки, гнутья, сверления (пробивки) отверстий поставляемые отдельно									
		5. 14.5.01.10-0025	шт	0,1	0,44	339,31	149,3				149,3
		Пена монтажная: для герметизации стыков в баллончике емкостью 0,85 л									
53	ФССЦ-07.1.01.03-0001	Блок дверной стальной внутренний однопольный ДСВ, площадь 2,1 м2 (ГОСТ 31173-2003)	М2		4,4	5895,32	23939				25939
	Применительно	Облицовка по готовому каркасу щитами-картинами из фанеры	100 м2		0,134	13904,54	1863	1745	116	63	2
57	ГЭСН15-01-049-04	Затраты труда рабочих (ср 3,9)	чел.-ч	50,6	6,78	257,41	1745,24				
		Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,42	0,19	299,81	8,99				
		Подъемники одномачтовые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м	маш.час	0,22	0,03	668,23	106,92				55,89
		2. 91.14.02-001	маш.час	1,2	0,16	58,76	1,57				1,57
		Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	кг	0,2	0,0268	32433,55	2608				2608
58	ФССЦ-11.2.11.08-0001	Фанера строительная из углошпунного шпона марки ФК, толщиной 6мм	М3		0,0804	8375,39	1005	918	38	13	49
59	ГЭСН12-01-033-01	Монтаж кровли из профилированного листа для объектов непроизводственного назначения: простой	100 м2		0,12	236,17	918,7				
		Затраты труда рабочих (ср 3,2)	чел.-ч	32,4	3,89	1051,25	10,51				2,99
		Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,32	0,04	1352,92	13,53				3,49
		1. 91.05.01-017	маш.час	0,05	0,01	668,23	13,36				6,99
		2. 91.05.05-014	маш.час	0,12	0,02	117032,6	23,41				23,41
		3. 91.14.02-001	маш.час	0,15	0,0002	465570,7	46,56				46,56
		4. 01.7.15.04-0045	Т	0,0015	0,0002	62315,65	6087				6087
		Винты самонарезающие: для крепления профилированного настила и панелей к несущим конструкциям									
		5. 01.7.15.08-0011	Т	0,0005	0,0001	465570,7	46,56				46,56
		Защелки комбинированные для соединения профилированного стального настила и разнообразных листовых деталей									
60	ФССЦ-08.3.09.02-0031	Профилированный настил окрашенный: С44-1000-0,7	Т		0,09768	62315,65	6087				6087
62	08.3.05.01-0030	Лист плоский с полимерным покрытием размером 2х1,25 м, тип покрытия полиэстер 25 мкм, толщиной 0,7 мм (примыкание)	М2		2,946	440,15	1297				1297
65	ГЭСН09-04-012-01	Демонтаж металлических дверных блоков Затраты труда рабочих (ср 4,2)	М2		5,03	538,85	2710	2263	447	209	
		Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,68	8,45	267,8	2262,91				



ГРАНД-Смета, версия 2021.2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
1	1. 91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность: до 5 т	маш.час	0,119	0,6	666,23	400,94		400,94	209,59	
	2. 91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.час	0,28	1,41	33,65	47,45		47,45		
67	<b>ГЭСН09-04-012-01</b>	Установка металлических дверных блоков в готовые проемы	м2		5,03	983,54	4947	3233	639	299	1075
		Защиты труда рабочих (ср 4,2)	чел.-ч	2,4	12,07	267,8	3232,35				
		Защиты труда машинистов	чел.-ч	0,17	0,86						
	1. 91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность: до 5 т	маш.час	0,17	0,86	668,23	574,68		574,68	300,41	
	2. 91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.час	0,4	2,01	33,65	67,64		67,64		
	3. 01.7.11.07-0032	Электроды диаметр: 4 мм Э42	т	0,0001	0,0005	68363,92	34,18				34,18
	4. 08.4.01.02-0011	Детали закладные и накладные изготовленные: без применения сварки, гнутья, сверления (пробивки) отверстий поставляемые отделено	т	0,003	0,0151	57664,96	870,74				870,74
	5. 14.5.01.10-0025	Пена монтажная: для герметизации стыков в баллончике емкостью 0,85 л	шт	0,1	0,503	339,31	170,67				170,67
68	<b>ФССЦп-07.1.01.03-0021</b>	Двери стальные утепленные двупольные: ДДСУ 2.02.1	шт		2	15494,37	30989				30989
	<i>Применительно</i>										
	Прочее										
69	<b>ФССЦпг-01-01-01-041</b>	Погрузо-разгрузочные работы при автомобильных перевозках: Погрузка мусора строительного с погрузкой вручную	1 т груза		36,023	440,12	15854		15854		
70	<b>ФССЦпг-03-21-01-020</b>	Перевозка грузов автомобилями-самосвалами грузоподъемностью 10 т работающими вне карьера на расстоянии: I класс груза до 20 км	1 т груза		36,023	157,18	5662		5662		
	Итого прямые затраты по акту в текущих ценах										
	Итого прямые затраты по акту с учетом коэффициентов к итогам										
	Накладные расходы										
	Сметная прибыль										
	Итого по акту:										
	Итого Строительные работы										
	Итого Монтажные работы										
	Итого										
	В том числе:										
	Материалы										
	Машины и механизмы										
	ФОТ										
	Накладные расходы										
	Сметная прибыль										
	Утилизация строительного мусора (Приказ №374 от 20.12.2019г) мс*440,07										
	Итого с учетом доп. работ и затрат										
	Тендерный коэффициент 530 977 * 0,995										
	НДС 20%										
	<b>ВСЕГО по акту</b>										

Фонд № 10208  
 Многоквартирный дом № 10208/1  
 Адрес: г. Екатеринбург, ул. Ленинская, д. 10208/1  
 Администрация Ленинского района

Директор: [подпись]

*В соответствии с Законом от 30.11.2007 г. № 11-ФЗ*

1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12

Сдал: Генеральный директор ООО СК "ПРОФИ"

Принял: Зам. генерального директора по организационному техническому обеспечению аппарата управления ФКР МКД Иркутской области

Согласовано: Главный инженер аппарата управления

Начальник службы технического заказчика

Руководитель сектора подготовки ПСД

Руководитель северного территориального сектора СТЗ ФКР МКД Иркутской области

Представитель строительного контроля

Представитель собственников МКД

Председатель комитета ЖКХ администрации г. Братска

по техническому проекту

№ 056.04.10

Official seals and signatures of the project participants. The seals include the logo of the Irkutsk Oblast Administration and the Irkutsk Oblast Federal Consumer Inspection Service. The signatures are in blue ink and correspond to the names listed on the right.

А.О. Федько

И.А. Аббатурова

А.О. Попов

С.В. Ветров

К.Ю. Фоминская

Е.В. Московских

*А.С. Бурдорушкина*  
*Л.В. Волкова*

*Одобрено экспертами  
 А.В. / Я.В. / Я.В. / Я.В.*